

Niepołomice, 23 czerwca 2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE 1/06/2022/P2785

Dotyczy: Zakup środków trwałych w ramach realizacji projektu nr POIR.03.02.02-00-2785/21 pn.: „Uruchomienie linii produkcyjnej dla produkcji innowacyjnych, efektywnych i bezpiecznych dla środowiska adiuwantów o wielokierunkowym mechanizmie działania, jako istotnego elementu optymalizacji chemicznej ochrony roślin”.

Szanowni Państwo,

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na dostawę linii produkcyjnej do produkcji adiuwantów, składającej się następujących środków trwałych:

Kod CPV - 42993200-5- Instalacje dawkujące.

1. LINIA DOZUJĄCA.

Kod CPV - 30179000-4 - Maszyny do wydawania etykiet.

2. AUTOMAT ETYKIETUJĄCY.

Kod CPV - 30232150-0 - Drukarki atramentowe.

3. PRZEMYSŁOWA DRUKARKA ATRAMENTOWA.

Kod CPV - 42921320-7 Maszyny do pakowania zbiorczego

4. ZAKLEJARKA KARTONÓW.

I. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń:

1. LINIA DOZUJĄCA.
2. AUTOMAT ETYKIETUJĄCY.
3. PRZEMYSŁOWA DRUKARKA ATRAMENTOWA.
4. ZAKLEJARKA KARTONÓW.

WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE:

Oczekuje się dostarczenia LINII PRODUKCYJNEJ W SKŁAD, KTÓREJ WCHODZĄ:

1. LINIA DOZUJĄCA:

Urządzenia wchodzące w skład linii:

Nalewarka przepływomierzowa - założenia dotyczące urządzenia:

- Opakowanie 1L – Okrągła butelka, 5L, 20L – kanister.
- Wydajność – do 1500 sztuk/h dla 1L – medium typu woda.
- Dokładność dozy nalewarki - +/- 0,5% (dozowanie zróżnicowanych typu cieczy również nieprzewodzące elektryczności).
- Typ medium - środki ochrony roślin.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

- Szerokość płytki transportera - 190 mm w określonych sekcjach linii wersja wzmocniona przygotowana do przenoszenia dużych obciążeń kanistry 20 L.
- Zbiornik buforowy - Napływ cieczy grawitacyjny z możliwością wykorzystania poduszki ciśnieniowej do 0,2 bara lub pompy. Zbiornik buforowy zainstalowany na górze nalewarki lub na niezależnej konstrukcji wyposażonej w koła do przemieszczenia. Pojemność łączna zbiornika powyżej 200 L.
- Pompa zaopatrująca zbiornik buforowy w medium.
- Sposób dozowania - objętościowy przepływomierz masowy, o następujących parametrach:
 - Wielkości mierzone:
 - przepływ masowy
 - gęstość
 - temperatura
 - przepływ objętościowy
 - Maksymalny błąd pomiaru:
 - przepływ masowy (ciecz): $\pm 0,15\%$
 - gęstość (ciecz): $\pm 0,0005\text{ g/cm}^3$
 - Materiały w kontakcie z medium:
 - część pomiarowa: 1.4539 (904L)
 - elementy połączeniowe: 1.4404 (316/316L)
 - materiał obudowy czujnika - 1.4301 (304)
 - technologia mycia CIP dla przepływomierza - możliwość czyszczenia zewnętrznego za pomocą agresywnych środków chemicznych.
- Materiały armatury mające kontakt z medium - stal: 316, węże teflonowe, uszczelnienia teflonowe i vitonowe w tym wąż podający do zbiornika buforowego nalewarki.
- Zabezpieczenie nalewaków - nalewaki wyposażone w system zabezpieczenia przed kolizją z opakowaniem (wypinane nalewaki).
- System weryfikacji obecności opakowania dla opakowań 1L, 5L, 20L.
- Transportery nalewarki – transporter płytkowy o długości na wejściu 1000 mm mierzone do ramy; Długość transportera płytkowego na wyjściu z nalewarki 2000 mm + przejście boczne.
- Kolektor płuczący nalewaki - ułatwiający płukanie i czyszczenie urządzenia.
- Moduł komunikacji serwisowej - umożliwiający zdalną komunikację serwisową.
- Rama urządzenia, w całości wykonana ze stali 304 i aluminium anodowanego armatura mająca styczność z medium wykonanie stal 316.
- Nalew w urządzeniu odbywa się bez konieczności uszczelnienia butelek pod lustro dozowanego medium.
- Wyspa zaworowa nalewaczki umiejscowiona bezpośrednio za nalewakami.
- Siłowniki separatorów wjazdowych i wyjazdowych w zabudowie.
- Wanna ociekowa pod nalewakami.
- Szafa elektryczna na dole maszyny pod wanną ociekową.
- Technologia mycia CIP dla całej nalewarki- możliwość czyszczenia zewnętrznego za pomocą agresywnych środków chemicznych.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

Taśmowy podajnik kapsli i zakręcarka odgórna:

- Obsługiwane opakowanie 1L – Okrągła butelka, 5L, 20L – kanister.
- Wydajność systemu do 1400 sztuk na godzinę.
- Szerokość płytki transportera – 190 mm.
- Automatyczny taśmowy podajnik kapsli - taśmowy podajnik kapsli przygotowany do wysortowania i podania kilku rodzajów kapsli.
- Ilość formatów - zestaw elementów formatowych dla 3 rodzajów kapsli: ślizg podający, szuflada podająca kapsel, chwytakowa głowica zakręcająca.
- Moment obrotowy regulowany z panelu sterowania.
- Czujnik weryfikacji poprawności zakręcenia.
- Zakręcanie opakowań - w trakcie zatrzymania opakowania.
- Wanna ociekowa pod układem zakręcania.
- Szafa elektryczna na dole maszyny pod wanną ociekową.
- Oś pionowa układu zakręcania oparta na silnikach SERVO.
- Oś zakręcająca układu zakręcania oparta na silniku SERVO.
- Wysokość opakowań – obsługa opakowań różniących się pomiędzy sobą wysokością w zakresie nieprzekraczającym 230 mm dla najniższego i najwyższego opakowania. Wysokość butelki najniższej od 150 mm.

2. AUTOMAT ETYKIETUJĄCY.

Urządzenie do automatycznego nanoszenia etykiet samoprzylepnych na opakowania różnego typu w ruchu oraz do aplikacji etykiet samoprzylepnych na różnorodnych maszynach pakujących.

Urządzenie powinno być napędzane silnikiem krokowym, wyposażone w sterownik mikrokomputerowy z elektronicznym systemem prowadzenia etykiety. W skład zestawu mają wchodzić: głowica etykietująca, sterownik, fotokomórki do etykiet papierowych, zacisk do rury fi 50, pierścień redukcyjny do średnicy wewnętrznej etykiet 40 lub 76 mm.

Parametry techniczne:

- Napęd etykiet: silnik krokowy 3-fazowy.
- Detekcja krawędzi etykiet: optyczna – etykiety papierowe, (opcjonalnie transparentne).
- Szybkość wysuwu etykiet: do 50 m/min.
- Sterowanie: cyfrowe, uproszczona klawiatura z min. dwuliniowym wyświetlaczem LCD, intuicyjne menu, pamięć min. 20 programów.
- Regulacja wysunięcia (miejsca zatrzymania etykiet względem krawędzi odklejającej, funkcja parkuj – automatycznie ustawiająca etykietę na krawędzi odklejającej).
- Wyjście sterowania drukarki termotransferowej lub ink-jet.
- Rola etykiet – wymiar rdzenia 40 lub 76 (preferowane) mm.
- Rola etykiet – wymiar zewnętrzny: 270 mm (410 mm – preferowane).
- Minimalny rozmiar etykiety: 20 x 20 mm (szer. x dł.).
- Maksymalny rozmiar etykiety: 160 x 300 mm (szer. x dł.).
- Regulacja miejsca naklejania (opóźnienie względem sygnału startu).
- Regulacja prędkości liniowej etykiety.
- Regulacja wysunięcia (miejsca zatrzymania etykiet względem krawędzi odklejającej).
- Licznik naklejonych etykiet.
- Pamięć min. 15 programów (zestawów parametrów do szybkiego wyboru).



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



3. PRZEMYSŁOWA DRUKARKA ATRAMENTOWA.

- Drukarka z min. 1 głowicą o rozdzielczości min 180 dpi.
- Wysokość wydruku nie mniej niż 70 mm.
- Panel sterujący dotykowy.
- Czujnik produktu.
- Uchwyt do zamocowania głowicy drukującej na linii produkcyjnej.
- Możliwość druku kodów kreskowych i kodów QR o wysokiej rozdzielczości na opakowaniach zbiorczych/kartonach. (możliwość odczytania/zeskanowania z kartonów nadrukowanych kodów za pomocą czytnika).

4. ZAKLEJARKA KARTONÓW:

- Automatyczne dostosowanie do wysokości i szerokości kartonu.
- Minimalny obsługiwany format kartonu: W135 x H110 x L150.
- Maksymalny obsługiwany format kartonu: W500 x H500 x L- ∞ x.
- Głowica 2 x 50 mm zakleja dolne i górne kłapy.
- Wymiary taśmy klejącej - średnica zewnętrzna do 410 mm, wewnętrzna średnica tubusu 75 mm, maksymalna szerokość taśmy 50 mm.
- Podajniki: dwa podajniki taśm PP/PVC dla taśm szerokości 50 mm.
- Instalacja: osobny przycisk startu i wyłącznik bezpieczeństwa.

Oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe (tzn. dotychczas nieużywane), jak również poszczególne elementy tych urządzenia muszą być fabrycznie nowe (tzn. dotychczas nieużywane). Dostawca musi zagwarantować kompatybilność i współdziałanie wszystkich elementów linii produkcyjnej opisane w pkt od 1 do 4.

Spełnione muszą być powyższe parametry techniczne lub równoważne.

SPEŁNIENIE ZASADY ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU:

Zamawiający kładzie duży nacisk na zgodność oferty z unijną zasadą zrównoważonego rozwoju, a w szczególności na proces wytwórczy zamówionych urządzeń, tak, aby wykonawca mógł udokumentować pozytywny wpływ na ochronę środowiska. Oferty będą, więc oceniane na podstawie zarówno czynnika gospodarczego jak i na podstawie podjętych przez wykonawcę kroków mających na celu korzystne oddziaływanie na środowisko.

Oczekiwane parametry:

- wykonana z materiałów podlegających recyklingowi i / lub nadających się do recyklingu po zebraniu urządzenia.
- Urządzenie musi być energooszczędne, w ofercie należy podać zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na godzinę działania urządzenia.

Spełnione muszą być powyższe parametry techniczne lub równoważne.



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

Ponadto urządzenie musi posiadać:

- europejski znak CE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE,
- musi posiadać dokumentację techniczną oraz instrukcje obsługi sporządzone w języku polskim, w wersji elektronicznej.
- dodatkowo przepływomierz linii dozującej musi spełniać następujące normy:
 - Wzorcowanie wykonywane w akredytowanych placówkach wzorcujących (wg ISO/IEC 17025)
 - Stopień ochrony (International Protection Rating) – przepływomierz wykonany zgodnie z wymogami stopnia ochrony IP67
 - PN-EN 61010-1 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych
 - PN-EN 61326 (Emisja zakłóceń zgodna z wymogami dla Klasy A0). Kompatybilność elektromagnetyczna.

Spełnione muszą być powyższe parametry techniczne lub równoważne.

Warunki płatności:

Maksymalna płatność zaliczkowa – do 15% wartości urządzenia.

Minimalna płatność końcowa – 10% wartości urządzenia.

Serwis urządzenia:

Czas reakcji serwisu gwarancyjnego jest przedmiotem oceny punktowej.

Prosimy o podanie czasu reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego do czasu identyfikacji usterki (w godzinach), a także czasu niezbędnego do usunięcia usterki, licząc od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny awarii do jej naprawy (podanego w godzinach).

Okres gwarancji:

Okres gwarancji liczony będzie od terminu uzyskania pozytywnego wyniku testu uruchomienia urządzenia i obejmuje minimum 12 msc. Mile widziany okres dłuższy.

Czas dostawy i realizacji umowy:

Czas dostawy kompletnej linii produkcyjnej wyżej opisanej jest przedmiotem oceny punktowej. Przy czym, jako czas dostawy kompletnej linii rozumie się czas liczony od momentu podpisania umowy do momentu uruchomienia kompletnej linii produkcyjnej i uzyskania pozytywnego testu uruchomienia. Dostawa pod adres Niepołomice, ul. Mokra 7, zgodnie z warunkami Incoterms 2020 DDP, licząc od dnia złożenia zamówienia.

Uruchomienie urządzeń w siedzibie firmy potwierdzone uzyskaniem wyniku pozytywnego testu uruchomienia, musi nastąpić w ciągu 14 dni od dostawy urządzenia.

II. Dane zamawiającego:

Nazwa zamawiającego: ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY AGROMIX Roman Szewczyk

Adres zamawiającego: ul. Mokra 7, 32-005 Niepołomice, Polska

Adres e-mail zamawiającego: lukasz.urban@agromix.com.pl

Adres strony internetowej: www.agromix.com.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



III. Tryb postępowania:

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności i przejrzystości, zgodnie z „Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”, podlega przepisom ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku – Kodeks Cywilny.

Do postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych.

IV. Informacja o możliwości składania ofert częściowych / wariantowych:

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych,

Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

V. Miejsce dostawy – Niepołomice.

VI. Warunki udziału w postępowaniu:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się podmioty spełniające następujące warunki:

- Posiadają uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
- Nie podlegają wykluczeniu z udziału w postępowaniu, ze względu na powiązania kapitałowe i/lub osobowe z Zamawiającym.
- Posiadają wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, w dostawie, montażu i uruchomieniu urządzeń o podobnych parametrach. Wymagane jest podanie minimum 2 przykładów dostawy i uruchomienia, zakońzonego sukcesem w ciągu ostatnich 3 lat.
- Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności polegającej na realizacji przedmiotu zapytania.
- Dysponują zasobami ludzkimi i technicznymi niezbędnymi do wykonania przedmiotu zamówienia.
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- *Nie zalegają z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne.*
- *Nie toczą się wobec nich postępowania egzekucyjne.*
- Nie są w stanie likwidacji ani upadłości.
- Złożą ofertę zgodnie z wymogami określonymi w zapytaniu ofertowym.

2. Z udziału w postępowaniu **wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu, co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

3. Oferent jest zobowiązany do podpisania Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych z zamawiającym (wzór Oświadczenia został dołączony do niniejszego zapytania – Załącznik nr 1).

VII. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi do 7 dni roboczych po upłynięciu terminu składania ofert. Planowany termin podpisania umowy – sierpień 2022 r.

VIII. Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagą:

Lp.	Kryterium	Waga (%)
1.	Cena netto kompletnej linii składającej się z linii dozującej, automatu etykietującego, przemysłowej drukarki atramentowej, zaklejarki kartonów, wyrażona w PLN (C)	70
2	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii do czasu identyfikacji usterki (S1)	10
3	Czas usunięcia usterki, od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny awarii, do jej naprawy (S2)	10
3	Czas realizacji dostawy (D)	10

Za najkorzystniejszą uważa się ofertę, która otrzymała największą ilość punktów wyliczoną według poniższego wzoru:

$W = C + S1 + S2 + D$, gdzie:

W – suma punktów uzyskanych dla ocenianej oferty.

Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów.

Wyniki wszystkich obliczeń dokonywanych w poszczególnych kryteriach podlegają zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku, przy zachowaniu matematycznej zasady zaokrąglania liczb. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej oferty zostaną ze sobą zsumowane.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę Punktów.

W przypadku uzyskania takiej samej ilości punktów przez dwóch Wykonawców lub więcej, o miejscu na liście rankingowej zadecyduje większa liczba punktów przyznanych w kryterium 'Cena netto'.

Zamawiający poinformuje Wykonawców, którzy złożyli oferty, o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Informacja ta znajdzie się również na platformie

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Kryterium nr 1 - cena netto urządzenia (kompletnej linii)(C).

Wykonawca, który zaoferuje najniższą cenę netto maksymalną liczbę punktów w ramach kryterium.

Liczba punktów zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$C = (\text{najniższa oferowana cena netto wyrażona w PLN} / \text{cena oferowana wyrażona w PLN}) \times 70\%$.

Kryterium nr 2 - Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii do czasu identyfikacji usterki (S1).

Wykonawca podaje w Formularzu Ofertowym (Załącznik nr 4) czas reakcji serwisu dotyczący danego urządzenia od momentu zgłoszenia zagadnienia/usterki do momentu diagnozy usterki przez Wykonawcę. Kryterium ocenione będzie na podstawie czasu serwisu niezbędnego na diagnozę usterki (podanego w godzinach).

Wykonawca, który zaoferuje najkrótszy czas niezbędny na diagnozę usterki otrzymuje maksymalną liczbę punktów w ramach kryterium.

Liczba punktów zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$S1 = (\text{najkrótszy czas diagnozy usterki wyrażony w godzinach} / \text{oferowany czas diagnozy usterki wyrażony w godzinach}) \times 10\%$.

Kryterium 3 - Czas usunięcia usterki, od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny awarii, do jej naprawy (S2).

Wykonawca podaje w Formularzu Ofertowym (Załącznik nr 5) czas reakcji serwisu dotyczący danego urządzenia od momentu diagnozy usterki (przyczyny awarii) do momentu naprawy (usunięcia usterki) przez Wykonawcę. Kryterium ocenione będzie na podstawie czasu serwisu niezbędnego na naprawę zdiagnozowanej usterki (podanego w godzinach).

Wykonawca, który zaoferuje najkrótszy czas niezbędny na naprawę usterki otrzymuje maksymalną liczbę punktów w ramach kryterium.

Liczba punktów zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$S2 = (\text{najkrótszy czas naprawy usterki/ awarii wyrażony w godzinach} / \text{oferowany czas naprawy usterki/ awarii wyrażony w godzinach}) \times 10\%$.

Kryterium nr 4 - Czas realizacji dostawy (D).

Wykonawca podaje w formularzu ofertowym (załącznik nr 6) czas realizacji dostawy. Przy czym, jako czas dostawy kompletnej linii rozumie się czas liczony od momentu podpisania umowy do momentu uruchomienia kompletnej linii produkcyjnej i uzyskania pozytywnego testu uruchomienia. Wykonawca, który zaoferuje najkrótszy czas niezbędny na dostawę linii otrzymuje maksymalną liczbę punktów w ramach kryterium.

Liczba punktów zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$D2 = (\text{najkrótszy czas dostawy wyrażony w tygodniach} / \text{oferowany czas dostawy wyrażony w tygodniach}) \times 10\%$.

Ocenie zostaną poddane tylko oferty przygotowane poprawnie tj. spełniające wszystkie warunki wymienione w pkt XIII ogłoszenia. Wybrana zostanie oferta, która spełnia warunki wymienione w pkt XIII ogłoszenia i uzyska największą liczbę punktów.

IX. Termin składania ofert upływa w dniu: 27 lipca 2022 r.



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

X. Pytania można zadawać wyłącznie w postaci wiadomości elektronicznych na adres mail lukasz.urban@agromix.com.pl, do dnia 16.07.2022 r. włącznie. Pytania, które wpłyną po 16.07. pozostaną bez odpowiedzi.

XI. Oferta musi pozostać ważna min. 60 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.

XII. Sposób dostarczenia oferty:

Preferowany sposób dostarczenia oferty:

1. osobiście w siedzibie zamawiającego: ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY AGROMIX Roman Szewczyk, ul. Mokra 7, 32-005 Niepołomice, Polska
2. drogą pocztową (poczta, kurier etc.), na adres: ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY AGROMIX Roman Szewczyk, ul. Mokra 7, 32-005 Niepołomice, Polska
3. drogą elektroniczną na adres e-mail: lukasz.urban@agromix.com.pl
4. przez Bazę Konkurencyjności - <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

XIII. Złożona oferta musi zawierać:

- nazwę i adres oferenta,
- oferta ma być przygotowana w języku polskim,
- w przypadku oferentów nie mających siedziby w Polsce, dokumenty rejestrowe poświadczone za zgodność z oryginałem,
- datę sporządzenia,
- cenę całkowitą netto urządzenia, wyrażoną w walucie PLN cyfrowo i słownie.
- cenę transportu wraz z ubezpieczeniem i innymi kosztami koniecznymi do poniesienia, wg zasad Incoterms 2020 DDP Niepołomice, ul. Mokra 7, wyrażoną w walucie PLN.
- wskazanie przedmiotu oferty, wraz z opisem wszystkich cech wymienionych, jako minimalne parametry techniczne, a także opis sposobu spełnienia zasady zrównoważonego rozwoju, opisane w punkcie I. ogłoszenia, wzór oferty stanowi załącznik nr 6 do niniejszego ogłoszenia,
- oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym, wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia,
- oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia,
- termin ważności oferty, min. 60 dni, licząc od daty upływu terminu składania ofert, tj. od 27.07.2022 r.
- warunki i termin płatności, uwzględniające warunki brzegowe wartości zaliczki i płatności końcowej,
- opis sposobu świadczenia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego z określeniem:
 - czasu reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii, do czasu identyfikacji usterki, wyrażonego w godzinach. Załącznik nr 3 do niniejszego ogłoszenia,
 - czasu usunięcia usterki, od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny awarii do jej naprawy, wyrażonego w godzinach. Załącznik nr 4 do niniejszego ogłoszenia,
- okres gwarancji. Załącznik nr 6 do niniejszego ogłoszenia,
- podpis oferującego wraz z pieczętką firmową, lub kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- czas realizacji dostaw i uruchomienia urządzenia / urządzeń w siedzibie Zamawiającego. Przy czym jako czas dostawy kompletnej linii rozumie się czas liczony od momentu podpisania umowy do momentu uruchomienia kompletnej linii produkcyjnej i uzyskania pozytywnego testu uruchomienia w siedzibie Zamawiającego. Załącznik nr 5 do niniejszego ogłoszenia.



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Uwaga: brak w ofercie jakiegokolwiek elementu informacji, wymienionych, jako konieczne elementy oferty, spowoduje odrzucenie oferty, bez jej rozpatrywania.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

Weryfikacja spełnienia powyższych warunków nastąpi na podstawie oświadczeń i dokumentacji złożonej przez oferenta.

Oferenci ponoszą koszty przygotowania i złożenia oferty.

XIV. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

Odwołania postępowania, unieważnienia go w całości lub w części w każdym czasie, bez podania przyczyny, co nie będzie podstawą dla oferenta do dochodzenia przeciwko zamawiającemu jakichkolwiek roszczeń lub do wykonania jakichkolwiek uprawnień, zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru oferty, zmiany terminów wyznaczonych w ogłoszeniu, żądania szczegółowych informacji i wyjaśnień od oferentów na każdym etapie przetargu, wyłącznej interpretacji zapisów ogłoszenia.

XV. Warunki zmiany w umowie:

Podpisana umowa z wybranym oferentem może podlegać zmianom, w zakresie terminów realizacji, zakresu prac, jeśli to będzie konieczne i wynikało będzie ze zmiany nieistotnych parametrów technicznych, w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru. Dopuszcza się też zmiany w zakresie wynagrodzenia, w trybie aneksu, za porozumieniem stron, z zastrzeżeniem, że wartość każdej kolejnej zmiany nie będzie przekraczać 5% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

XVI. Klauzula informacyjna dotycząca danych osobowych

Informujemy, iż Pani/Pana dane osobowe, przekazane nam za pośrednictwem złożonej oferty (w dowolnej formie), są gromadzone, przetwarzane i przechowywane przez Administratora, którym jest Z.P.H. AGROMIX Roman Szewczyk z siedzibą w Niepołomicach (32-005), ul. Morka 7 (NIP: 6830001115), e-mail: agromix@agromix.com.pl w celu prowadzenia postępowania dot. wyboru Dostawcy przedmiotu zamówienia, korespondencji z Państwem bądź w innym celu, dla którego zostały nam udostępnione. Podanie danych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji powyższych celów, a ich przetwarzanie trwać będzie do czasu ustania celu, dla którego zostały zgromadzone. Dane osobowe mogą być ujawnione podmiotom współpracującym z Administratorem zgodnie z zawartymi umowami powierzenia. Informujemy ponadto, że Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane, a także, że przysługuje Pani/Panu prawo do dostępu do swoich danych osobowych, prawo do ich sprostowania i uzupełnienia, żądania ich usunięcia, przeniesienia lub ograniczenia zakresu przetwarzania, a także wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania oraz skargi do organu nadzorczego.



Załącznik nr 1 Oświadczenie o braku powiązań

....., dn.
(miejsce) (data)

Dostawca / Wykonawca:

Imię i Nazwisko
Nazwa firmy
Adres.....
NIP

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., ja niżej podpisana/ny upoważniona/ny do reprezentowania niniejszym oświadczam, iż nie jestem powiązana/y z Zamawiającym ani osobowo ani kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu, co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Imię, nazwisko, stanowisko, nazwa firmy

Załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.

....., dn.
(miejsce) (data)

Dostawca / Wykonawca:

Imię i Nazwisko
Nazwa firmy
Adres.....
NIP

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIENIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., ja niżej podpisana/ny upoważniona/ny do reprezentowania niniejszym oświadczam, iż:

- Firma pod nazwą posiada uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
- Firma pod nazwą nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu, ze względu na powiązania kapitałowe i/lub osobowe z Zamawiającym.
- Firma pod nazwą posiada uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
- Firma pod nazwą posiada wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, w dostawie, montażu i uruchomieniu podobnych urządzeń. Co zostało potwierdzone minimum 2 przykładami uruchomienia, zakończonego sukcesem w ciągu ostatnich 3 lat.

Lp.	Rodzaj urządzenia	Nazwa firmy, której sprzedano urządzenie	Adres, osoba do kontaktu w firmie, która nabyła urządzenie

ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

- Firma pod nazwa posiada uprawnienia do wykonywania działalności polegającej na realizacji przedmiotu zapytania.
- Firma pod nazwą dysponuje zasobami ludzkimi i technicznymi niezbędnymi do wykonania przedmiotu zamówienia.
- Firma pod nazwa znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- Firma pod nazwą nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne.
- Wobec firmy pod nazwą nie toczą się postępowania egzekucyjne.
- Firma pod nazwą nie jest w stanie likwidacji ani upadłości.

Imię, nazwisko, stanowisko, nazwa firmy



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY
AGROMIX Roman Szewczyk
Ul. Mokra 7
32-005 Niepołomice

Załącznik nr 3 Oświadczenie o czasie niezbędnym do reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii do czasu identyfikacji usterki, wyrażonego w godzinach.

....., dn.
(miejsce) (data)

Dostawca / Wykonawca:

Imię i Nazwisko
Nazwa firmy
Adres.....
NIP

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE CZASU NIEZBĘDNEGO DO REAKCJI SERWISU OD MOMENTU ZGŁOSZENIA
AWARII DO CZASU IDENTYFIKACJI USTERKI, WYRAŻONEGO W GODZINACH

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., ja niżej podpisana/ny upoważniona/ny do reprezentowania niniejszym oświadczam, iż:

Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia zagadnienia/usterki do momentu identyfikacji usterki wyrażony w godzinach, wynosi: godzin (słownie:)

.....

Imię, nazwisko, stanowisko, nazwa firmy

ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY

AGROMIX Roman Szewczyk

Ul. Mokra 7

32-005 Niepołomice

Załącznik nr 4 Oświadczenie dotyczące czasu niezbędnego do usunięcia zdiagnozowanej usterki/awarii, od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny awarii do jej naprawy, wyrażonego w godzinach.

....., dn.
(miejsce) (data)

Dostawca / Wykonawca:

Imię i Nazwisko

Nazwa firmy

Adres.....

NIP

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE CZASU NIEZBĘDNEGO DO USUNIĘCIA ZDIAGNOZOWANEJ USTERKI/AWarii,
OD MOMENTU POSTAWIENIA DIAGNOZY CO DO PRZYCZYNY AWarii DO JEJ NAPRAWY, WYRAŻONEGO
W GODZINACH.

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., ja niżej podpisana/ny upoważniona/ny do reprezentowania niniejszym oświadczam, iż:

Czas niezbędny dla serwisu do usunięcia zdiagnozowanej usterki /awarii, liczony od momentu postawienia diagnozy co do przyczyny usterki/ awarii do czasu jej naprawy przez Oferenta, wynosi: godzin (słownie:)

.....

Imię, nazwisko, stanowisko, nazwa firmy



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 5 Oświadczenie dotyczące czasu dostawy.

....., dn.
(miejsce) (data)

Dostawca / Wykonawca:

Imię i Nazwisko
Nazwa firmy
Adres.....
NIP

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE CZASU DOSTAWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., ja niżej podpisana/ny upoważniona/ny do reprezentowania niniejszym oświadczam, iż:

Czas realizacji dostawy, przy czym jako czas dostawy kompletnej linii produkcyjnej, opisanej w punkcie I. zapytania ofertowego, rozumie się czas liczony od momentu podpisania umowy do momentu uruchomienia kompletnej linii produkcyjnej i uzyskania pozytywnego testu uruchomienia, wynosi: tygodni (słownie:)

.....

Imię, nazwisko, stanowisko, nazwa firmy

Załącznik nr 6 Oferta i Oświadczenie o spełnieniu warunków technicznych

....., dn.
(miejsce) (data)

OFERTA

do zapytania ofertowego nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r.

I. NAZWA I ADRES DOSTAWCY:

Nazwa
Adres
Nr tel
NIP
REGON
Nr KRS/EDG
Adres e-mail

NA DOSTAWĘ KOMPLETNEJ LINII PRODUKCYJNEJ W SKŁAD, KTÓREJ WCHODZĄ, SPEŁNIAJĄCE PONIŻSZE PARAMETRY (LUB RÓWNOWAŻNE)**

1. LINIA DOZUJĄCA
- Nalewarka przepływomierzowa

Parametry techniczne	Spełnia/ Nie spełnia
Opakowanie 1L – Okrągła butelka, 5L-10L-20L kanister	spełnia/nie spełnia*
Wydajność – do 1500 sztuk/h dla 1L – medium typu woda	spełnia/nie spełnia*
Typ medium - środki ochrony roślin	spełnia/nie spełnia*
Szerokość płytki transportera - 190 mm w określonych sekcjach linii wersja wzmocniona przygotowana do przenoszenia dużych obciążeń kanistry 20l.	spełnia/nie spełnia*
Zbiornik buforowy - Napływ cieczy grawitacyjny z możliwością wykorzystania poduszki ciśnieniowej do 0,2 bara lub pompy. Zbiornik buforowy zainstalowany	spełnia/nie spełnia*

ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY**AGROMIX Roman Szewczyk****Ul. Mokra 7****32-005 Niepołomice**

na górze nalewarki lub na niezależnej konstrukcji wyposażonej w koła do przemieszczenia. Pojemność łączna zbiornika powyżej 200 l	
Pompa zaopatrująca zbiornik buforowy w medium,	spełnia/nie spełnia*
Sposób dozowania - objętościowy przepływomierz masowy spełniający poniższe warunki: Wielkości mierzone: - przepływ masowy - gęstość - temperatura - przepływ objętościowy Maksymalny błąd pomiaru: - przepływ masowy (ciecz): $\pm 0,15\%$ - gęstość (ciecz): $\pm 0,0005 \text{ g/cm}^3$ Materiały w kontakcie z medium: - część pomiarowa: 1.4539 (904L) - elementy połączeniowe: 1.4404 (316/316L) - materiał obudowy czujnika - 1.4301 (304) Technologia mycia CIP dla przepływomierza - możliwość czyszczenia zewnętrznego za pomocą agresywnych środków chemicznych.	spełnia/nie spełnia*
Dokładność dozy nalewarki +/- 0,5% (dozowanie zróżnicowanych typu cieczy również nieprzewodzące elektryczności),	spełnia/nie spełnia*
Materiały armatury mające kontakt z medium - stal: 316, węże teflonowe, uszczelnienia teflonowe i vitonowe w tym wąż podający do zbiornika buforowego nalewarki.	spełnia/nie spełnia*
Zabezpieczenie nalewaków - nalewaki wyposażone w system zabezpieczenia przed kolizją z opakowaniem (wypinane nalewaki).	spełnia/nie spełnia*
System weryfikacji obecności opakowania dla opakowań 1L, 5L, 20L	spełnia/nie spełnia*
Transportery nalewarki – transporter płytkowy o długości na wejściu 1000 mm mierzone do ramy; Długość transportera płytkowego na wyjściu z nalewarki 2000 mm + przejście boczne.	spełnia/nie spełnia*
Kolektor płuczący nalewaki - ułatwiający płukanie i czyszczenie urządzenia.	spełnia/nie spełnia*
Moduł komunikacji serwisowej - umożliwiający zdalną komunikację serwisową	spełnia/nie spełnia*
Rama urządzenia, w całości wykonana ze stali 304 i aluminium anodowanego armatura mająca styczność z medium wykonanie stal 316.	spełnia/nie spełnia*
Nalew w urządzeniu odbywa się bez konieczności uszczelnienia butelek pod lustro dozowanego medium.	spełnia/nie spełnia*
Wyspa zaworowa nalewaczki umiejscowiona bezpośrednio za nalewakami	spełnia/nie spełnia*
Siłowniki separatorów wjazdowych i wyjazdowych w zabudowie	spełnia/nie spełnia*
Wanna ociekowa pod nalewakami	spełnia/nie spełnia*



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY**AGROMIX Roman Szewczyk****Ul. Mokra 7****32-005 Niepołomice**

Szafa elektryczna na dole maszyny pod wanną ociekową	spełnia/nie spełnia*
Technologia mycia CIP - możliwość czyszczenia zewnętrznego za pomocą agresywnych środków chemicznych.	spełnia/nie spełnia*

- **Taśmowy podajnik kapsli i zakręcarka odgórna**

Parametry	Spełnia/ Nie spełnia
Obsługa opakowań 1l – okrągła butelka, 5l, 20l – kanister.	spełnia/nie spełnia*
Wydajność systemu minimum 1400 sztuk na godzinę	spełnia/nie spełnia*
Szerokość płytki transportera - 190mm.	spełnia/nie spełnia*
Automatyczny taśmowy podajnik kapsli - taśmowy podajnik kapsli przygotowany do wysortowania i podania kilku rodzajów kapsli.	spełnia/nie spełnia*
Ilość formatów - zestaw elementów formatowych dla 3 rodzajów kapsli: ślizg podający, szuflada podająca kapsel, chwytakowa głowica zakręcająca.	spełnia/nie spełnia*
Moment obrotowy regulowany z panelu sterowania	spełnia/nie spełnia*
Czujnik weryfikacji poprawności zakręcania	spełnia/nie spełnia*
Zakręcanie opakowań - w trakcie zatrzymania opakowania.	spełnia/nie spełnia*
Wanna ociekowa pod układem zakręcania	spełnia/nie spełnia*
Szafa elektryczna na dole maszyny pod wanną ociekową	spełnia/nie spełnia*
Oś pionowa układu zakręcania oparta na silnikach SERVO	spełnia/nie spełnia*
Oś zakręcająca układu zakręcania oparta na silniku SERVO	spełnia/nie spełnia*
Wysokość opakowań – obsługa opakowań różniących się pomiędzy sobą wysokością w zakresie nieprzekraczającym 230mm dla najniższego i najwyższego opakowania. Wysokość butelki najniższej od 150mm.	spełnia/nie spełnia*



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



2. AUTOMAT ETYKIETUJĄCY

Parametry	Spełnia/ Nie spełnia
Urządzenie do automatycznego nanoszenia etykiet samoprzylepnych na opakowania różnego typu w ruchu oraz do aplikacji etykiet samoprzylepnych na różnorodnych maszynach pakujących.	spełnia/nie spełnia*
Urządzenie powinno być napędzane silnikiem krokowym, wyposażone w sterownik mikrokomputerowy z elektronicznym systemem prowadzenia etykiety.	spełnia/nie spełnia*
W skład zestawu mają wchodzić: głowica etykietująca, sterownik, fotokomórki do etykiet papierowych, zacisk do rury fi 50, pierścień redukcyjny do średnicy wewnętrznej etykiet 40 lub 76 mm.	spełnia/nie spełnia*
Napęd etykiet: silnik krokowy 3-fazowy.	spełnia/nie spełnia*
Detekcja krawędzi etykiet: optyczna – etykiety papierowe, (opcjonalnie transparentne).	spełnia/nie spełnia*
Szybkość wysuwu etykiet: do 50 m/min	spełnia/nie spełnia*
Sterowanie: cyfrowe, uproszczona klawiatura z min. dwuliniowym wyświetlaczem LCD, intuicyjne menu, pamięć min. 20 programów.	spełnia/nie spełnia*
Regulacja wysunięcia (miejsca zatrzymania etykiet względem krawędzi odklejającej, funkcja parkuj – automatycznie ustawiająca etykietę na krawędzi odklejającej)	spełnia/nie spełnia*
Wyjście sterowania drukarki termotransferowej lub ink- jet	spełnia/nie spełnia*
Rola etykiet – wymiar rdzenia 40 lub 76 (preferowane) mm	spełnia/nie spełnia*
Rola etykiet – wymiar zewnętrzny: 270 mm (410 mm – preferowane)	spełnia/nie spełnia*
Minimalny rozmiar etykiety: 20 x 20 mm (szer. x dł.)	spełnia/nie spełnia*



ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY**AGROMIX Roman Szewczyk****Ul. Mokra 7****32-005 Niepołomice**

Maksymalny rozmiar etykiety: 160 x 300 mm (szer. x dł.)	spełnia/nie spełnia*
Regulacja miejsca naklejania (opóźnienie względem sygnału startu)	spełnia/nie spełnia*
Regulacja prędkości liniowej etykiety	spełnia/nie spełnia*
Regulacja wysunięcia (miejsca zatrzymania etykiet względem krawędzi odklejającej)	spełnia/nie spełnia*
Licznik naklejonych etykiet	spełnia/nie spełnia*
Pamięć min. 15 programów (zestawów parametrów do szybkiego wyboru)	spełnia/nie spełnia*

3. PRZEMYSŁOWA DRUKARKA ATRAMENTOWA

Parametry	Spełnia/ Nie spełnia
Drukarka z min. 1 głowicą o rozdzielczości min 180dpi.	spełnia/nie spełnia*
Wysokość wydruku nie mniej niż 70 mm.	spełnia/nie spełnia*
Panel sterujący dotykowy	spełnia/nie spełnia*
Czujnik produktu	spełnia/nie spełnia*
Uchwyt do zamocowania głowicy drukującej na linii produkcyjnej	spełnia/nie spełnia*
Możliwość druku kodów kreskowych i kodów QR o wysokiej rozdzielczości na opakowaniach zbiorczych/kartonach. (możliwość odczytania/zeskanowania z kartonów nadrukowanych kodów za pomocą czytnika)	spełnia/nie spełnia*

4. ZAKLEJARKA KARTONÓW.

Parametry	Spełnia/ Nie spełnia
Automatyczne dostosowanie do wysokości i szerokości kartonu.	spełnia/nie spełnia*
Minimalny obsługiwany format kartonu WxHxL : 135x110x150 mm.	spełnia/nie spełnia*
Maksymalny obsługiwany format kartonu L- ∞ x W-500 x H-500 mm.	spełnia/nie spełnia*
Głowica 2 x 50 mm zakleja dolne i górne kłapy.	spełnia/nie spełnia*
Wymiary taśmy klejącej - średnica zewnętrzna do 410 mm, wewnętrzna średnica tubusu 75 mm, maksymalna szerokość 50 mm.	spełnia/nie spełnia*
Podajniki: dwa podajniki taśm PP/PVC dla taśm szerokości 50 mm	spełnia/nie spełnia*
Instalacja: osobny przycisk startu i wyłącznik bezpieczeństwa	spełnia/nie spełnia*

*niepotrzebne skreślić

** w przypadku parametrów równoważnych, należy zaznaczyć, iż dane urządzenie nie spełnia danego parametru i w osobnym dokumencie opisać parametry równoważne z wyjaśnieniem, z którego będzie wynikało, iż są równoważne.

5. Oświadczam, iż wszystkie wyżej opisane środki trwałe spełniają następujące wymagania lub równoważne:

- europejski znak CE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE,
- posiada dokumentację techniczną oraz instrukcje obsługi sporządzone w języku polskim, w wersji elektronicznej.
- dodatkowo przepływomierz linii dozującej spełnia następujący normy:
 - o Wzorcowanie wykonywane w akredytowanych placówkach wzorcujących (wg ISO/IEC 17025)
 - o Stopień ochrony (International Protection Rating) – przepływomierz wykonany zgodnie z wymogami stopnia ochrony IP67
 - o PN-EN 61010-1 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych
 - o PN-EN 61326 (Emisja zakłóceń zgodna z wymogami dla Klasy A0). Kompatybilność elektromagnetyczna.

6. Oświadczam, iż oferowana linia produkcyjna spełnia zasadę zrównoważonego rozwoju poprzez(prosimy o wypełnienie poniższych pól, jeśli jakiś parametr nie dotyczy oferowanych urządzeń, prosimy o przekreślenie zapisów danego punktu):

- wykonanie z materiałów podlegających recyklingowi i / lub nadających się do recyklingu po zełtomowaniu urządzenia –(prosimy o opisanie z jakich materiałów wykonane są urządzenia i jakie są dowody na ich pochodzenie z recyklingu, jeśli dotyczy, a także podanie kodu przyszłego odpadu dla poszczególnych elementów urządzeń i podanie sposobu recyklingu lub wskazanie firmy, która obecnie zajmuje się recyklingiem tych urządzeń, jeśli dotyczy).
- energooszczędność, o czym świadczy, zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na godzinę działania urządzenia, które ma następujące wartości, wyrażone w kWh (prosimy uzupełnić):
 1. Linia dozująca - ... kWh
 2. Automat etykietujący - ... kWh
 3. Przemysłowa drukarka atramentowa - ... kWh
 4. Zaklejarka kartonów – kWh.

7. Oświadczam, iż oferowana linia produkcyjna spełnia powyższe parametry techniczne lub równoważne.

8. Oświadczam, iż oferujemy ... (proszę podać liczbę miesięcy) miesięcy okresu gwarancji dla całej kompletnej linii produkcyjnej.

Wartość (cena) dla	
Zakupu, montażu i uruchomienia linii produkcyjnej dla produkcji innowacyjnych, efektywnych i bezpiecznych dla środowiska adiuwantów o wielokierunkowy mechanizmie działania, jako istotnego elementu optymalizacji chemicznej ochrony roślin, składającej się z linii dozującej, automatu etykietującego, przemysłowej drukarki atramentowej, zaklejarki kartonów	
Wartość netto:.....PLN Słownie:	Warunki płatności – wartość, termin zapłaty. Płatność zaliczkowa: Płatność pośrednia: Płatność końcowa:
Stawka podatku VAT (%):	
Wartość brutto:.....PLN Słownie:	Warunki płatności – wartość, termin zapłaty Płatność zaliczkowa: Płatność pośrednia: Płatność końcowa:

II. DANE OSOBY DO KONTAKTU W SPRAWIE OFERTY:

Imię i nazwisko:

Numer telefonu:

Adres e-mail:



III. OŚWIADCZENIA

Oświadczam, że cena zawiera wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu oferty – jest kompletna i ostateczna.

Oświadczam, że zapoznałem się z zapytaniem ofertowym nr 1/06/2022/P2785 z dnia 23.06.2022 r., nie wnoszę do niego zastrzeżeń i przyjmuję warunki w nim zawarte oraz zdobyłem wszystkie konieczne informacje do przygotowania oferty.

Oświadczam, że jestem związany niniejszą ofertą przez okres 60 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert, tj. od 27.07.2022 r.

Oświadczam, że w przypadku wyboru mojej oferty za najkorzystniejszą, zobowiązuję się zawrzeć umowę na wykonanie przedmiotu oferty w miejscu i terminie wskazanych przez Zamawiającego.

Oświadczam, że gwarantuję wykonanie całości niniejszego zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w zapytaniu ofertowym oraz jego załącznikach.

Oświadczam, że zapoznałem się z klauzulą dotyczącą przetwarzania danych osobowych, podanych w ogłoszeniu. Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych zawartych w ofercie zgodnie z informacjami zawartymi w klauzuli dotyczącej przetwarzania danych osobowych zawartych w ogłoszeniu.

Pod groźbą odpowiedzialności karnej oświadczamy, iż załączone do oferty dokumenty opisują stan faktyczny i prawny, aktualny na dzień przygotowania oferty.

IV. ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY

1. Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy).

V. PODPISY OSÓB UPEŁNOMOCNIONYCH DO REPREZENTOWANIA DOSTAWCY I SKŁADANIA OŚWIADCZEŃ WOLI W JEGO IMIENIU

Miejscowość i data

*Imię, nazwisko, stanowisko, podpis osoby
uprawnionej*

*Imię, nazwisko, stanowisko, podpis osoby
uprawnionej*

